

藏樂

くらら
kurara



KuromatsuSenjyo
株式會社 仙醸 蔵樂編集委員会

第24号 2017年9月29日発行
発行 株式会社 仙醸 蔵樂編集委員会

92期の酒造りの 新しい挑戦について

9月に入り、平成29酒造年度の酒造りの準備がはじまりました。10月からは新米の入荷が始まります。創業から数えて151年の今年、酒造りの中でも重要な麹造りについて、大きな方針転換をします。何がどう変わるのかご紹介します。

より感動を与える 酒造りをめざして

昔から「麹、二もと、三造り」といわれるよう、酒造りの基本中の基本とされているのが麹造りです。麹は酵素の力と高い機能性にも関わらず、日本以外ではほとんど使われていません。米の水分や温度湿度管理に繊細さが求められるため、適度な気候風土と日本人の几帳面さが不可欠だからです。

麹造りの重要な工程は大きく分けて2つ。
 ①蒸米に麹菌を散布し、温度湿度を管理して万遍なく麹菌を繁殖させること。
 ②表面を乾燥させ、「外硬内軟」の米を作り、米の内部に菌糸が食い込む突き破綻麹という良質の麹米を作ること。

33年ぶりに麹室が 復活。その背景は

今期の方針転換とは、その機械での麹造りのメリットを生かしつつ、麹室でのより伝統的な麹造りを復活させ、2種類の製麹法を使い分けるハイブリッドな酒造りに挑戦することです。そのメリットは3つあります



最後に

ハイブリッドな酒造りで、どんなお酒ができるのか。最後はお客様にどんな感動を与えるかが厳しく問われます。お客様の声を真摯に聞きながら、今期の酒造りに臨みたいと思います。



黒松仙醸 純米ひやおろし

県内の蔵元では9月9日に「ひやおろし解禁」と銘打って出荷を開始します。早春にしづらされた新酒もひと夏を越しちょうどいい頃合いで熟成しました。食欲の秋、おだやかな香りと柔らかで熟成のある味わいをぜひお楽しみください。常温か冷がおすすめです。

【原材料名】米(国産)・米麹(国産米)

【アルコール分】16度

【精米歩合】60%

720ml 1,404円(税込)



昔から麹は麹室で、木箱などを使って、温度湿度の調節のための手入れ(適度な攪拌)を行い、麹菌の自然な繁殖を促すという方式でしたが、技術革新の流れの中で、弊社は1983年に「自動製麹装置」を導入し、今まで活用していました。「自動」といっても、熱

(3)伝統的な麹造りと、機械での麹造りを比較、二つ経験することで、双方のよい部分を、もう一方に生かしたり、スタッフの経験値が上がること

酒造雑話



社長 黒河内 貴

去る6月、ワインと蒸留酒の見本市、VINEXPOに初めて出展しました

世界最大級のワインの見本市

海外の日本酒人気はどの程度か？

その他学んだこと

VINEXPOはワインと蒸留酒の見本市で2年で1度、仏のボルドーで開催されます。

前回実績では世界42か国から2300社が出展、来場者は4日間で約5万人という世界最大級の商談会です。会場の広さは、隅から隅まで歩くと20分以上かかるほどでした。

日本酒造組合中央会を中心、複数の団体が日本酒(焼酎)のブースを設けて、輸出促進に向けたPRを行いました。

弊社もその一員として参加しました。参加企業は32社でした。



日本酒の輸出は近年順調に伸びており、酒蔵関係者から海外の日本酒熱のすこさを聞いていましたが、参加してみてわかつたことは、知識欲と購買欲のギャップでした。日本酒の歴史や製法、味わいや地域性、食事との相性などについて、日本文化に高い関心を持つ客層は確かに多く存在すると感じました。一方で日本からEUへ輸出される日本酒にかかる関税や輸送コストなどから、どうしても割高になってしまふため、まだまだ、日本酒をフランス国内で流通させてビジネスとして成立させることは難しい現状があります。

中央会主催の「日本酒セミナー」の会場は満席で、熱気に包まれていましたが、一方でお酒のブースでの具体的な商談となると、期待したほどの件数にはなりませんでした。



その他の感想を列挙します。

● 仏ボルドーで開催されますが、南米や中東(例えればイスラエル)など、世界各地からバイヤーも集結しており、フランスへの輸出のみならず、世界への窓口となつている点は改めて実感しました。

● 一緒に参加した蔵元さんからも刺激を受けました。特にお隣の新潟県の県産酒の振興に関する長期戦略などは長野よりも先を行っており学ぶことが多かったです。またワインに造詣のある方も多く、それが日本酒をPRする上でも役に立つこともわかりました。

その他、書ききれませんが、自社の経営、長野県産酒の振興、などにもこの経験を活かしていきたいと思います。

9月2日(土)、高遠町にて「高遠城下まつり」が開催されました。

蔵便り

高遠城下まつり



Event Information

2017長野の酒メッセ

東京、大阪で毎年好評を博している「信州清酒の最大の祭典」、今年もホームグラウンドである長野で開催されます！蔵元自慢の銘醸酒をゆっくりご堪能ください。※今回は完全二部制(入替制)となります。時間にご注意ください。

■期日:2017年10月19日(木)

■時間:◇第一部 酒類業界関係者【13:00～15:30】

◇第二部 一般来場者【16:30～19:30】

(受付開始12:30／受付終了18:30)

■場所:ホテルメトロポリタン長野(長野市)

■入場料:第一部1,500円、第二部2,000円

■主催:長野県酒造組合



試飲される方は、前売りチケット(1,000円)を酒販店・仙釀にてご購入ください。お持ちでないお客様も、当日券1,200円で試飲できます。運転手の方や未成年者は入場無料！おいしい伊那谷フードがたくさん揃っていますので、ご家族、お友達をお誘いあわせのうえ、お気軽にお越しください。



会場 | 株式会社 仙釀

長野県伊那市高遠町上山田2432

お問い合わせ | TEL.0265-94-2250

まつり期間中 090-2307-7706

お
願
い

お車を運転される方の飲食はご遠慮ください

雨天の場合は内容を一部変更することがあります
大型バスでお越しの際はお電話にてご予約ください

2017 高遠城址もみじ祭り

高遠城址公園内にある約250本あるカエデが彩り、もみじ祭りが行われます。春の桜とまた違って、しっとりと趣のある高遠城址公園をお楽しみください。

◇新そば祭り【10/28(土)～11/5(日)10:00～14:00】

◇山麓一の麺街道フェスタ【10/28(土)・10/29(日)10:00～15:00】

同時開催！

■期間:2017年10月28(土)～11月5(日)

■場所:高遠城址公園(伊那市)

■入園料:無料

■主催:伊那市観光協会

ご愛顧いただいている皆様へ、日頃の感謝を込めて社員同お待ちしています。仙醸人気商品を一挙公開。燭酒もありますよ！蔵まつり限定商品、社員手作りのあつたか「豚汁」を無料でご用意や、福箱も用意しておりますので、ご家族連れでぜひご参加ください。

地元の高遠そば(新そば)、そのほかお酒に合う伊那谷のおいしい食べ物も販売します。

第9回 仙釀 蔵まつり

お酒と地元の食の祭典

送迎バス時刻表

伊那市内 アルプス中央信金本店駐車場より発車(伊那市駅裏)

9:40	⇒	10:00
10:10	⇒	10:30
10:50	⇒	11:10
11:25	⇒	11:45
11:45	⇒	12:05

高遠町内 高遠総合支所前発車

10:20	⇒	10:30
11:20	⇒	11:30
12:20	⇒	12:30

会場より各方面へ。
バスへの乗車が一定人数になり次第、
随時出発します。

高遠町の弊社会場まで、送迎バスを運行しますので、しっかり試飲を予定されているお客様はぜひご利用ください。ご予約をお願い致します。

2017.

10/22日
10:00～15:00

美食探訪

in 長野



仙丈ヶ岳 馬の背ヒュッテに 行つて来ました！

釣り堀のメニューには載せていないのですが、来場するお客様が指名して注文するそうです。また、魚嫌いのお子さんも「マスカラ」なら食べられると言つて、魚を食べに黒川水産に来るご家族もいらっしゃるとか。実は仙醸の新酒祭りと蔵祭りに、毎年出店していただいていますので、大人気の「マスカラ」は、仙醸の蔵祭りで食べられます。

『黒川水産』



駒ヶ根ロープウェイ乗り場の程近く、

黒川の清流沿いの森の中にルアーフライと餌釣りが楽しめる黒川水産があります。

代表の石澤さんは、魚の生態に詳し

く、黒川水産で釣れる魚、イワナ・ヤマメ・アマゴ・ニジマスの生態について解説してくださいます。魚を釣るには狙う魚がいる場所を知り、何に反応するか知ると釣れること。ルアー釣り場の奥には、

小さなお子さんが魚のつかみ取りを楽しむ浅い流れがあります。ひんやりした風が吹いて清々しさ満点です。

そんな魚と自然を愛する石澤さん。

石澤さんが作り出した人気メニューが二ジマスのから揚げ、その名も「マスカラ」。



- 住 所 / 長野県上伊那郡宮田村4751-72
- 営業時間 / 9:00~17:00
- T E L / 0265-85-6250
- F A X / 0265-85-3516



人と人を繋ぐような山小屋にしたいと語る斎藤さん。仙醸も人と人を繋ぐお酒であります。

今期から馬の背ヒュッテの小屋番は先シーザン蔵人として仙醸で一緒に働いていた斎藤しのぶさんが管理しています。やつとの思いで小屋に着き、久しぶりの再会！すでに女将つぶりが板につき、切り盛りしていました。斎藤さんの優しい人柄と小屋の雰囲気がマッチして、とても居心地の良い小屋でした。夜はスタッフの皆さんと一緒に飲んで、楽しい夜でした。次の日はちゃんと仙丈ヶ岳にも登つて来ましたよ！

営業部の張と醸造部の都竹が仙丈ヶ岳の山小屋、馬の背ヒュッテに小屋番の斎藤しのぶさんを訪ねて行つてきました。

今期から馬の背ヒュッテの小屋番は先シーザン蔵人として仙醸で一緒に働いていた斎藤しのぶさんが管理しています。やつとの思いで小屋に着き、久しぶりの再会！すでに女将つぶりが板につき、切り盛りしていました。斎藤さんの優しい人柄と小屋の雰囲気がマッチして、とても居心地の良い小屋でした。夜はスタッフの皆さんと一緒に飲んで、楽しい夜でした。次の日はちゃんと仙丈ヶ岳にも登つて来ましたよ！

今年の気象異常は空梅雨が続き、茹だるような暑さが続き申し訳程度の雨が降り止むと、気象庁は待ち構えたように急いで梅雨明けを発表しましたが、厳しい暑さは長続きせず全国いたる所で集中豪雨の災害に見舞われています。

迷走台風は日本列島を縦断して豪雨被害を増加させ、東日本は南北の高気圧ハザマに入り東京では8月1日からまだ雨天が続いています。孟蘭盆も過ぎて何時残暑になるのか、この伊那谷でも稻作をはじめ蔬菜などにも日照時間の少ない影響を恐れる昨今です。

それでも悪いことばかりでは無い山の恵みは

相当に期待できそうです。松茸はじめあらゆるきのこの生産環境が整っています。初老の体力づくりには、実利も兼ねて山に出掛けましょう。楽しみですね。

商品に関するお問い合わせ・ご注文は

株式会社 仙醸

TEL 0265-94-2250 FAX 0265-94-2025

〒396-0217 長野県伊那市高遠町上山田2432

E-mail kuromatu@senjyo.co.jp

HPアドレス <http://www.senjyo.co.jp/>

facebook. <http://www.facebook.com/kuromatsu.senjyo>

YAHOO!ショッピング 酒藏仙醸 <http://store.shopping.yahoo.co.jp/sake/>



お車で…伊那インターより約15km 30分

電車で…伊那市駅より約10km 20分

コラム

追憶

伊藤好
顧問